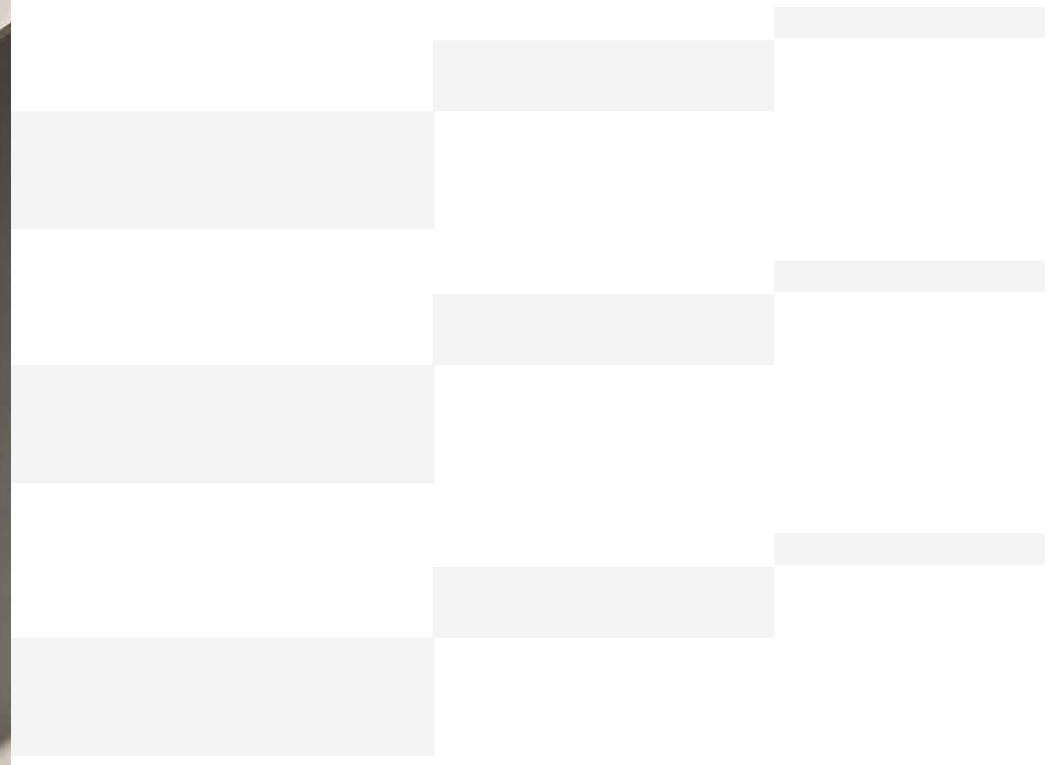


PRESETTER PERFORMANCE




m.conti[®]
SINCE 1973



Précision
constante
dans le temps
Constant
precision
over time



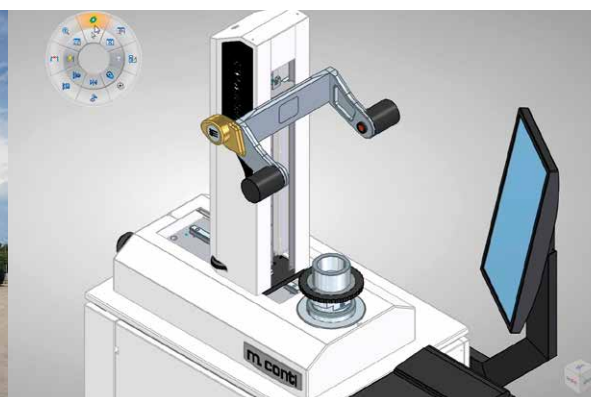


ENTREPRISE INNOVANTE
INNOVATION AS A STANDARD

CONCEPTION 3D INTERNE
3D ENGINEERING WITHIN M.CONTI

USINAGE CNC INTERNE
CNC MACHINING INSIDE M.CONTI

CONTRÔLE QUALITÉ INTERNE
QUALITY CONTROL WITHIN M.CONTI



DEPUIS QUARANTE ANS, NOUS TRAVAILLONS AVEC PASSION

M.Conti est une entreprise familiale qui fabrique depuis 1973 des instruments de mesure de haute qualité. L'innovation et la technologie sont des valeurs déterminantes pour notre travail, mais nous pensons que ce qui fait la différence, c'est la passion que nous mettons chaque jour dans la réalisation, le contrôle de nos produits et le soin apporté aux détails. Nous associons compétence technique, créativité et passion. La qualité en est le résultat.

FORTY YEARS WORKING WITH PASSION

Our family owned Company, M.Conti, has been manufacturing high quality measuring instruments since 1973. Innovation and technology are the determining factors in our work, but we believe that what truly distinguishes us is our passion in manufacturing, quality control for our products and attention to details. We combine technical know-how, creativity and passion: the result is quality.

Pour obtenir un contrôle maximal du processus de production et garantir un standard qualitatif élevé, M.Conti étudie, conçoit, réalise, assemble et teste tout en interne.

M.CONTI maintains maximum control over the production process by keeping engineering, production, assembly and testing, all within the company.





COLONNE SURDIMENSIONNÉE, en ACIER THERMIQUEMENT STABILISÉ et surdimensionnée, rectifiée avec une planéité dans les 2 microns. Guides de glissement THK en classe SP avec patins préchargés à double recirculation de billes.

OVERSIZE, HEAVY DUTY, STEEL COLUMN. Thermically stabilized. SP class precision linear guide and preloaded, recirculating bearings.

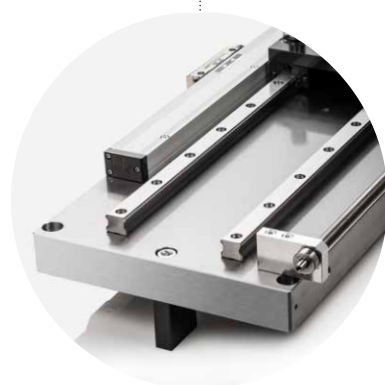
Plaque en ACIER STABILISÉ rectifiée avec une planéité dans les 2 microns. Double guide de glissement THK en classe SP avec patins préchargés à double recirculation de billes.

Stabilized steel plate, ground to a $\pm 2\mu$ planarity. Double guides with SP precision class and preloaded, recirculating bearings.



DOUILLES PORTE-CÔNE INTERCHANGEABLES en acier trempé de haute précision avec faux-rond du cône $\pm 2\mu$. Très grande surface de contact, près de 200 cm², entre la bride et le corps de la douille. Système de verrouillage universel INTERLOCK SYSTEM pour une répétabilité de mesure élevée.

Tempered steel, high precision, INTERCHANGEABLE tool holders with $\pm 2\mu$ maximum run-out. High contact surface, almost 200cm², between presetter flange and tool holder main body. Minimal tolerances and INTERLOCK SYSTEM for high measuring repeatability.



Les lentilles télécentriques équipent les caméras HD principales du système de visualisation. Elles offrent un champ de vision de 7 x 7 mm avec un grossissement de 40x. L'inspection des outils est possible en mode REAL VIEW. En mode mesure, il est possible d'effectuer des mesures précises des outils, aussi bien en mode automatique qu'en mode manuel.

Telecentric lenses on the HD main viewing cameras. Field of vision of 7 x 7 mm and 40x enlargement. Tool inspection is possible in Real View mode. In measuring mode it is possible to accurately measure tools both in automatic or manual mode.

Le logiciel est très fonctionnel et facile à utiliser.

Software is very functional and easy to use.

TECHNOLOGIE GÉOMÉTRIE CONSTANTE CONSTANT GEOMETRY TECHNOLOGY

Issue de l'expérience M.CONTI, la TECHNOLOGIE de la GÉOMÉTRIE CONSTANTE (C.G.T.) est née. Le choix des matériaux est le cœur sur lequel repose cette technologie.

M.CONTI garantit une GÉOMÉTRIE CONSTANTE dans toutes les conditions d'utilisation grâce à l'utilisation de matériaux HOMOGÈNES avec des CARACTÉRISTIQUES DE DILATATION THERMIQUE IDENTIQUES.

From the experience of M.CONTI comes the CONSTANT GEOMETRY TECHNOLOGY (C.G.T.). Materials are at the heart of the CONSTANT GEOMETRY philosophy. The choice of materials is the base around which product development is carried out.

M.CONTI can guarantee CONSTANT GEOMETRY in all conditions through the use of HOMOGENEOUS materials with an IDENTICAL THERMAL EXPANSION INDEX.



I - TECH SOFTWARE C.V.S. (Conti Vision System)

Le logiciel CONTI VISION SYSTEM, interface entre le presetter et l'opérateur, s'intègre avec un PC et les systèmes d'exploitation Microsoft® de dernière génération. Le presetter peut être connecté à un réseau d'entreprise via connexion LAN ou WI-FI. Les informations peuvent être transmises du presetter aux machines-outils, via le réseau d'entreprise, grâce à un Post Processor intégré dans le logiciel. Système de sauvegarde automatique des données pour les réglages, les origines machine et les listes d'outils. Le presetter peut être intégré avec d'autres systèmes de transmission de données outils tels que TALK®, Balluff®, etc. Possibilité d'assistance à distance via TÉLÉDIAGNOSTIC.

CONTI VISION SYSTEM software is the interface between the presetter and the user. The software is based on a high performance PC with last generation Microsoft® operating system. The presetter can be connected to a company network through LAN or WI-FI. Tooling information can be sent from the presetter to the machine tools through the company LAN. An efficient POST PROCESSOR software (standard with CVS) allows the vast majority of NC to be readily connected. Automatic BACK UP system for settings, machine origins and tool database. The presetter can be integrated with other tool management systems such as Balluff®, etc. Possibility of teleservice, in remote, through the WEB directly from M.CONTI.



ERGONOMIE ERGONOMICS

L'expérience M.CONTI a permis d'apprécier l'utilisation du presetter dans toutes ses nuances. C'est pourquoi l'ERGONOMIE et la SIMPLICITÉ D'UTILISATION ont toujours été des points fondamentaux dans les projets signés M.CONTI. Tout est à portée de main et les mouvements sont simples et rapprochés.

The M.CONTI has been producing presetters for over 30 years. This experience has allowed to understand the importance of EASE OF USE and ERGONOMICS. In M.CONTI these important factors are held in great importance when designing presetters. Everything is within reach and easy to handle.

1. Le blocage-déblocage des axes s'effectue d'une seule main grâce à un bouton unique bien positionné sur la poignée conçue pour une ergonomie maximale. Le mouvement des axes est fluide et sans effort grâce à un parfait équilibrage des poids.
Axis movement can be carried out single handedly. A single button is located on the handle for a comfortable grip and fast positioning. Perfect balance of the support column allows smooth movement with minimum effort, even when working with taller tools.
2. Les boutons de commande du système de serrage INTER LOCK SYSTEM sont à portée de main. INTER LOCK SYSTEM and tool sleeve locking controls are easily reached by the operator.
3. Les molettes pour le mouvement micrométrique sont précises et faciles à actionner. Atteindre n'importe quelle position sur l'outil, avec une précision au millième, est facile pour tous.
Precise and readily at hand the micrometric wheels allow anyone to reach any position on the tool with micron precision.
4. La souris et le clavier sans fil sont positionnés sur un support spécifique réglable en hauteur pour s'adapter à tous les besoins. Port USB facilement accessible pour la sauvegarde et le back-up sur clé USB.
A height adjustable support tray holds the wireless mouse and keyboard. An easily accessible USB HUB for back up and saving tool lists, Post Processor files and screenshots to USB Key.
5. Écran LCD Wide 24" Full HD positionné verticalement. L'écran, placé à une distance optimale, permet une vision idéale sans fatigue, même en cas d'utilisation intensive. L'angle de vision est réglable pour s'adapter à chaque opérateur.
24" Full HD LCD wide screen set in portrait configuration. Eyesight is preserved, even under intensive use, as the screen is positioned at an optimal viewing distance. The viewing angle is also adjustable.



DOUILLES TOOL SLEEVES

Le point de contact très important entre l'outil et le presetter, les DOUILLES. Tellement importantes que M.CONTI les produit en interne afin de ne pas perdre le contrôle des processus et de la qualité. Les douilles sont facilement interchangeables sans utilisation d'outils. Les sphères de mise à zéro sont intégrées dans chaque douille, il n'est donc pas nécessaire d'utiliser des cônes master ou des calibres de mise à zéro. Passer d'un cône ISO à un HSK ou CAPTO est une opération très simple qui ne prend que quelques secondes. L'expérience M.CONTI a montré que peu de points de contact lors de la rotation de la douille ne garantissent pas précision et répétabilité dans le temps. Entre la bride et le corps de la douille, une large zone de contact homogène (200 cm²) a donc été créée afin de garantir stabilité et précision des mesures, tout en éliminant presque totalement le problème d'usure, typique des points de contact uniques.

Tool sleeves are a crucial contact point between the tool and the presetter. TOOL SLEEVES are so important that M.CONTI maintains production within the company to have full control on machining and quality control. The tool sleeves are all easily interchangeable without the need for any tools. The integrated reference spheres eliminate the need of master gauges when zeroing the presetter. Switching over from an HSK to an ISO or a CAPTO is a simple procedure which requires only a few seconds. M.CONTI experience has determined a loss of precision over time if the tool sleeve relies on single contact points between flange and tool sleeve. This is why M.CONTI uses a large surface contact area (200cm²) between flange and tool sleeve. This solution prevents wear and offers higher precision and stability during measurements.

Working with passion



LARGE GAMME DE DOUILLES
FACILEMENT INTERCHANGEABLES
SANS UTILISATION D'OUTILS.
COMPLETE TOOL SLEEVES
RANGE EASILY INTERCHANGEABLE
WITHOUT ANY TOOLS.





CONTI VISION SYSTEM

La simplicité, le multilingue et l'intuitivité rendent le logiciel CONTI VISION SYSTEM accessible à tous. Toutes les fonctions principales sont regroupées dans un seul écran. La création des origines machine et la mémorisation des outils sont des opérations simples et très rapides. L'interface de mesure des outils, en plus des mesures dimensionnelles sur les axes X et Z, fonctionne également comme un véritable CAD, permettant d'acquérir des mesures géométriques du profil de l'outil.

Simplicity, multilingual support, and an intuitive design make the CONTI VISION SYSTEM software accessible to everyone. All main functions are consolidated into a single screen. Creating machine zero points and storing tool data is not only simple but also extremely fast. The tool measurement interface, in addition to dimensional measurements along the X and Z axes, also functions as a true CAD system, enabling the acquisition of geometric measurements of the tool profile.

TOUTES LES DONNÉES SUR UN SEUL ÉCRAN

ALL DATA IN ONE VIEW

Panneau de contrôle
Control panel

Real view
Real View

Valeur X (rayon)
value (radius)

Flèches d'alignement
Alignment arrows

Sélection de l'origine
Origin selection

Icônes des outils de mesure
Measurement tools icon

Icônes des outils géométriques
Geometric tools icons

Capture d'écran
Screen shot

Image de la machine sélectionnée
Image of selected machine

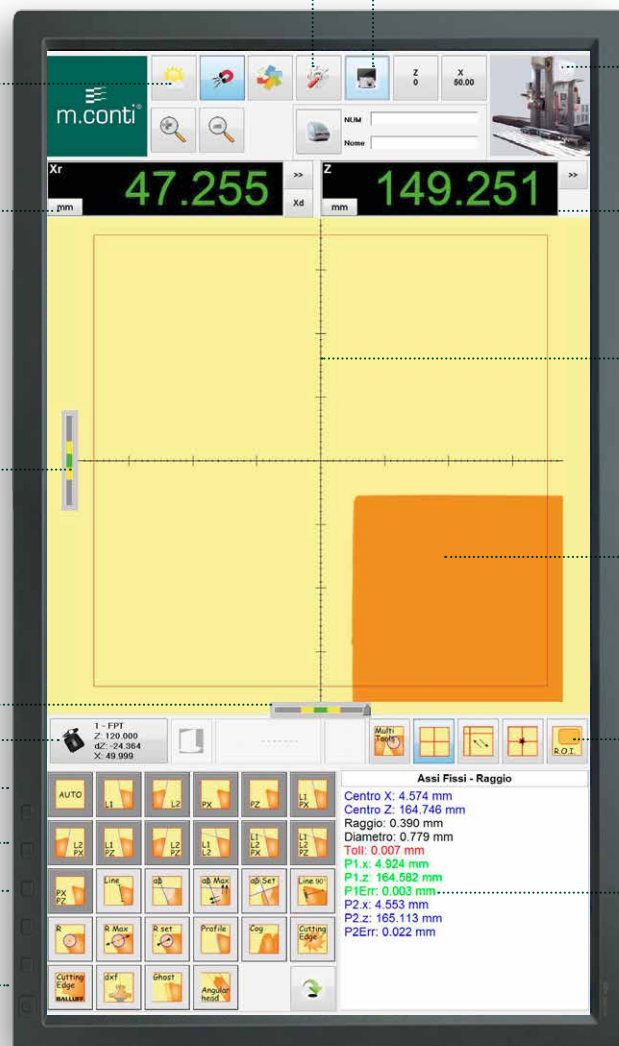
Valeur z (hauteur)
Z value (height)

Champ de vision
Viewing field

Profil de l'outil
Tool profile

Sélection du mode de mesure
Measurement mode selection

Données géométriques de l'outil
Tool geometry data

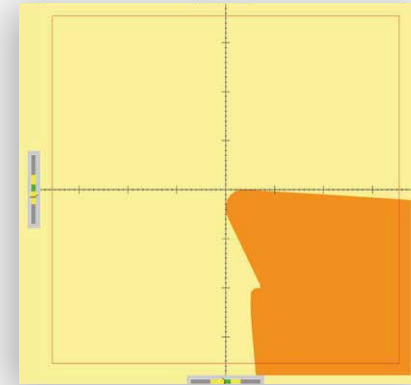


MODE DE MESURE À AXE FIXE

Mesures d'outils de haute précision effectuées manuellement avec les volants micrométriques.

FIXED AXIS MEASURING MODE

High precision tool measures, taken manually with the use of micrometric wheels.

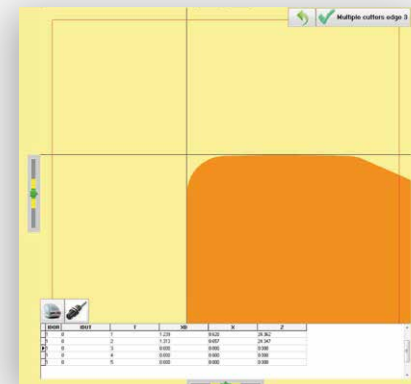


MODE DE MESURE À AXE MOBILE

La mesure est effectuée automatiquement. Grâce à la simple rotation de l'outil, les valeurs maximales en X et Z sont déterminées automatiquement et affichées.

MOBILE AXIS MEASURING MODE

Measurement is carried out automatically. Simply by rotating the tool maximum values in X and Z are automatically determined and visualized.

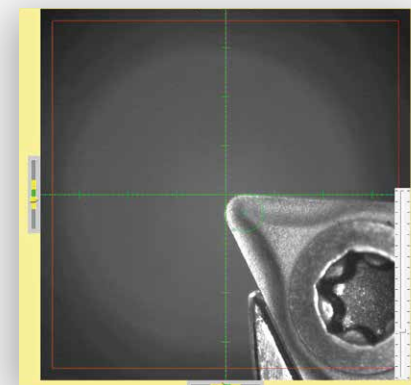


MODE D'INSPECTION D'OUTIL REAL VIEW

Vue claire de la surface de l'outil avec agrandissement 40x. Éclairage LED avec luminosité réglable.

REAL VIEW TOOL INSPECTION MODE

Clear, 40x enlargement, view of tool surface. Adjustable LED illumination for the best view.

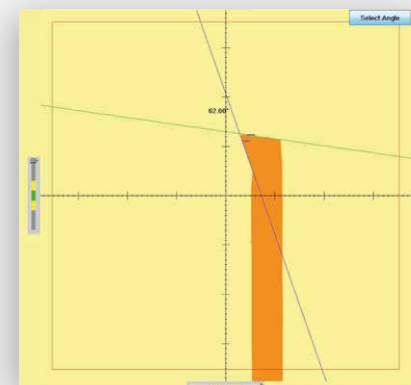


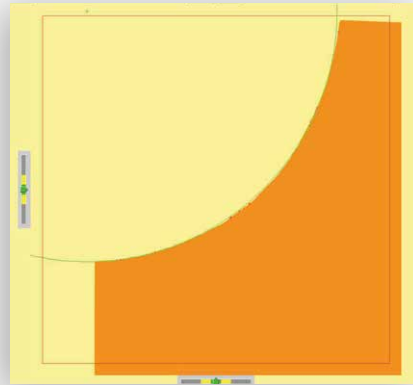
MESURE DE L'ANGLE ENTRE DEUX ARÊTES DE COUPE

Affichage rapide des tangentes et des angles entre deux arêtes de coupe. Sur la photo, outil avec diamètre 0,6 mm.

ANGLE MEASUREMENT BETWEEN TWO INSERTS

Fast visualization of angles and tangents between two inserts. Diam. 0,6mm tool in the picture.

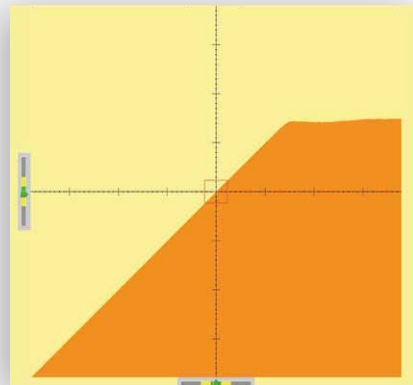


**MESURE DE RAYON**

Mesure précise du rayon, même sur les outils de petite taille.

RADIUS MEASUREMENT

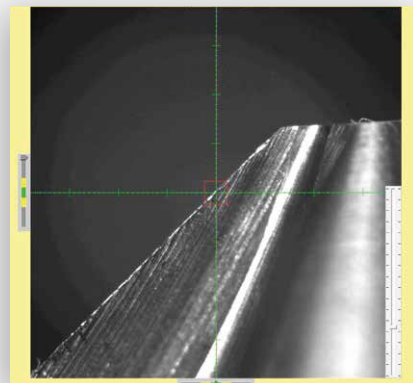
Accurate radius measurement even on small tools.

**SYSTÈME RAPIDE DE MESURE DES FRAISOIRS**

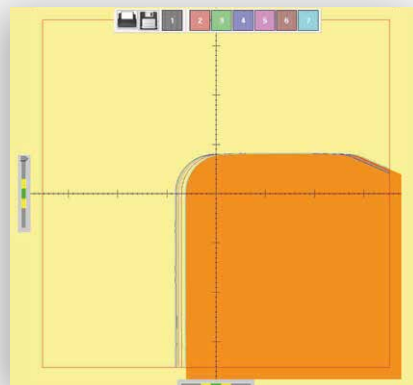
Outil permettant de déterminer rapidement le rayon/diamètre des fraisoirs en fonction de l'axe Z.

QUICK COUNTER SINK MEASUREMENT SYSTEM

Tool to quickly determine radius/diameter of counter sinks depending on Z axis.

**VUE REAL VIEW D'UN FRAISOIR**

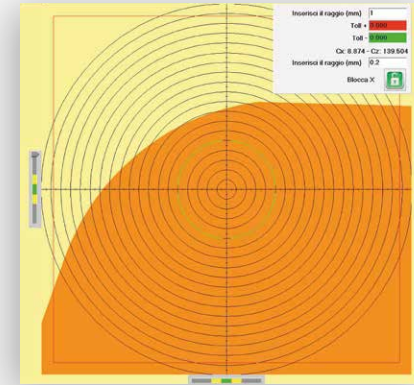
REAL VIEW OF COUNTERSINK TOOL

**VISUALISATION DU PROFIL DE PLAQUETTE**

Méthode très rapide pour déterminer la position exacte entre les plaquettes d'un outil multifraises.

INSERT PROFILE VISUALIZATION

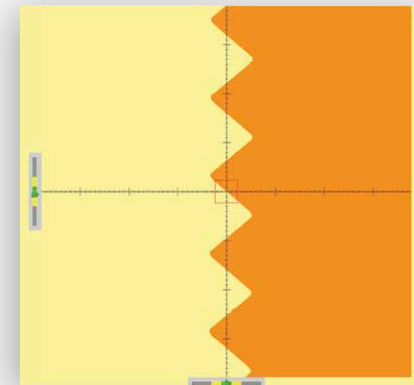
Very quick way to determine exact position between inserts on multicutter tool.

**COMPARAISON DE DIAMÈTRES**

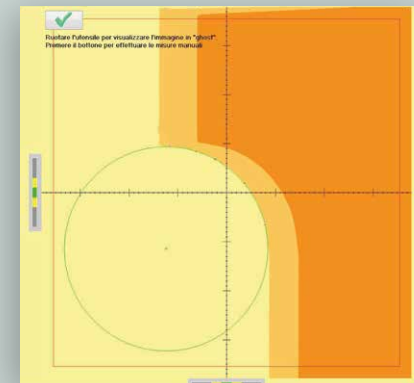
Comparaison entre les valeurs de diamètre connues, saisies par l'opérateur, et le profil réel de l'outil.

DIAMETER COMPARISON

Comparison between known diameter values, input by the operator, and tool profile.

**MESURE DU PAS DE FILETAGE**

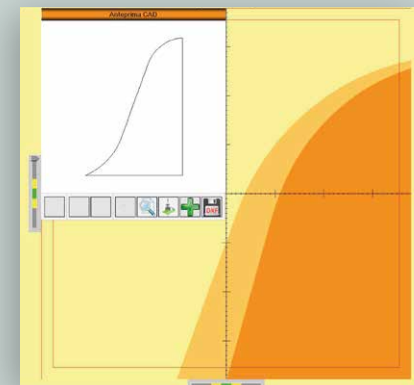
MEASURING PITCH THREADS

**FONCTION GHOST**

Visualise le profil maximal généré par l'outil en rotation.

GHOST FUNCTION

Visualizes the maximum profile given by the rotating tool.

**FONCTION DXF**

Cette fonction permet d'importer un dessin DXF et de le comparer à l'outil réel. Il est également possible de créer et d'exporter un fichier DXF à partir du profil réel d'un outil.

DXF FUNCTION

This function allows to import and compare, against the actual tool, a DXF drawing. It is also possible to create and export a DXF file of an actual tool profile.



COMMENT C'EST FABRIQUÉ HOW IT'S MADE

Mechanics



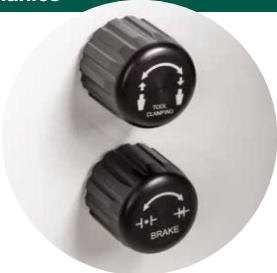
Plaque en ACIER stabilisé rectifiée à une planéité de $\pm 2\mu$.
Guides doubles de précision grade SP avec roulements à recirculation préchargés.
Stabilized STEEL plate, ground to a $\pm 2\mu$ planarity.
Double guides, SP grade precision, with preloaded, recirculating bearings.

Mechanics



Acier trempé haute précision (faux-rond du cône interne $\pm 2\mu$).
Sphères d'étalonnage intégrées dans le PORTE-OUTIL pour une mise à zéro rapide et précise.
Tempered steel, high precision (internal cone run-out $\pm 2\mu$).
Calibration spheres integrated in the TOOL SLEEVE for fast and precise zero setting.

Mechanics



La gamme Performance inclut de série un système mécanique de verrouillage des outils Interlock System. Ce système est universel et permet d'utiliser toutes les queues normalisées.
Frein pneumatique de rotation de la douille également inclus.
The PERFORMANCE range is equipped, as a standard, with Interlock System.
The system is flexible and can be used with the vast majority of standard pull studs.
Tool sleeve rotation brake is also a standard feature.

Mechanics



Le déplacement rapide des axes s'effectue d'une seule main grâce à un bouton unique, bien positionné sur la poignée conçue pour une ergonomie maximale.
Le mouvement des axes est fluide et sans effort grâce à un parfait équilibrage des poids.
LOCKING AND UNLOCKING OF AXIS MOVEMENT can be done using only one hand. A single button is located on the handle for a comfortable grip and fast positioning. Perfect balance of the support column allows smooth movement with minimum effort, even when working with taller tools.

Mechanics



Les molettes de réglage micrométrique sont précises et faciles à actionner.
Atteindre n'importe quelle position sur l'outil, avec une précision au millième, est facile pour tous.
Precise and readily at hand the micrometric wheels allow anyone to reach any position on the tool with micron precision.

Mechanics



Les protections anti-poussière haute PERFORMANCE maintiennent les guides et coulisses du presetter en parfait état.
High PERFORMANCE dust guards maintain the presetter guides and sliders in perfect shape at all times.
The presetter can work in difficult conditions.

Optical



Caméra HD avec objectifs télécentriques. Champ de vision de 7 x 7 mm et grossissement 40x. Elle permet aussi bien la mesure de l'outil avec une résolution de 0,001 mm que l'inspection de l'outil en mode Real View.
Telecentric lenses on the HD main viewing cameras. Field of vision of 7 x 7 mm and 40x enlargement. Tool measuring, with 0,001mm resolution, and inspection is possible in Real View mode is possible.

Optical



Anneau LED à lumière froide pour l'éclairage frontal de l'outil.
Avec réglage de la luminosité.
LED ring cold light for the frontal illumination of tool surface. Light intensity regulation is possible.

Hardware



Moniteur vertical 24" Full HD permettant une visualisation immédiate de toutes les fonctions. Angle de vision réglable.
Possibilité de version avec écran tactile 22" en option.
The vertical 24", full HD monitor allows an immediate view of all functions. Viewing angle can be set.
As an option a 22" touch screen can be installed.

Hardware



La souris et le clavier sans fil sont placés sur un plan d'appui réglable en hauteur, devenant ainsi un véritable poste de travail.
A height adjustable support tray holds the wireless mouse and keyboard becoming an efficient work station.



COMMENT C'EST FABRIQUÉ HOW IT'S MADE

Hardware



PC équipé du système d'exploitation Microsoft® de dernière génération. Données enregistrées sur un disque SSD.

PC with last generation Microsoft® operating system. Data saved to SSD hard drive.

Hardware



Système de SAUVEGARDE automatique.
Automatic BACK UP system.

Hardware



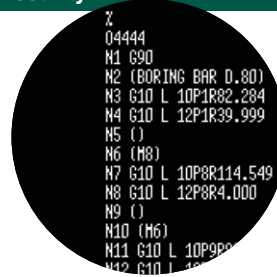
Imprimante d'étiquettes fournie pour imprimer les données de l'outil.
A label printer supplied in order to print relevant tool data.

Software

Le logiciel CONTI VISION SYSTEM, interface entre le presetter et l'opérateur, s'intègre avec un PC et les systèmes d'exploitation Microsoft® de dernière génération. Le presetter peut être connecté à un réseau d'entreprise via connexion LAN ou WI-FI. La simplicité, le multilingue et l'intuitivité rendent le logiciel CONTI VISION SYSTEM accessible à tous. Toutes les fonctions principales sont regroupées dans un seul écran. La création des origines machine et la mémorisation des outils sont des opérations simples et très rapides. L'interface de mesure des outils, en plus des mesures dimensionnelles sur les axes X et Z, fonctionne également comme un véritable CAD, permettant d'acquérir des mesures géométriques du profil de l'outil.

CONTI VISION SYSTEM software is the multilanguage interface between the presetter and the user. The software is based on a high performance PC with last generation Microsoft® operating system. Simple and intuitive the CONTI VISION SYSTEM software is easy for everyone. All functions are visualized, with easy to understand icons, in a single. Uploading a picture of a machine tool, creating up to 200 machine origins and memorizing 200 tools for each machine has never been so fast and easy. The tool measuring interface works like a real CAD and any tool measure can be acquired. The new DXF function allows the user to compare tool profiles against imported files or to scan and acquire a tool geometry.

Connectivity



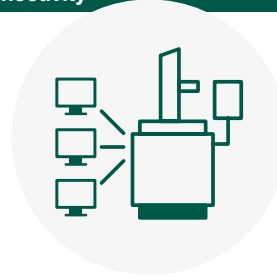
Imprimante d'étiquettes fournie pour imprimer les données pertinentes des outils.
Le logiciel CVS intègre déjà un système POST-PROCESSEUR performant avec plus de 40 CN préinstallées. Il permet la création de GROUPES DE TRAVAIL avec des outils dédiés à un processus d'usinage spécifique.
CVS software already includes an efficient POST PROCESSOR system with over 40 CN pre-installed. It allows the creation of WORK GROUPS with dedicated tools for a specific machining process.

Connectivity



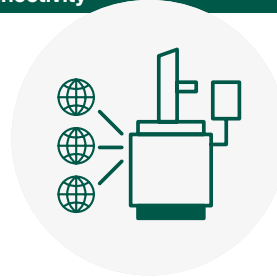
Hub USB facilement accessible pour la sauvegarde et l'enregistrement des listes d'outils, des fichiers Post-Processur et des captures d'écran sur clé USB.
An easily accessible USB HUB for back up and saving tool lists, Post Processor files and screenshots to USB Key.

Connectivity



Connexion LAN permettant le transfert des données via le réseau de l'entreprise directement vers les machines-outils.
LAN connection to transfer data through a company network directly to machine tools.

Connectivity



La connexion à d'autres systèmes de transmission de données d'outils, tels que BALLUFF®, est également possible, ainsi que les diagnostics par téléassistance.
Connection to other tool data transmission systems such as BALLUFF® is also possible as well as Teleservice diagnostics.

Utilities



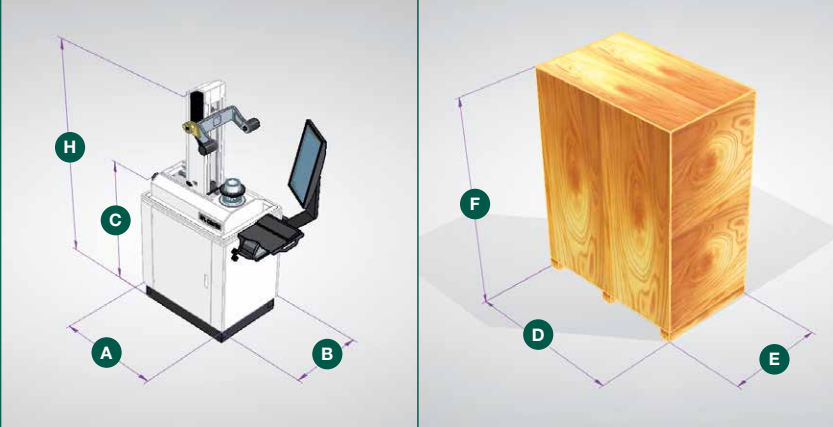
À l'intérieur du châssis de support du presetter, une grande armoire de service a été intégrée. Facile d'accès, elle permet de protéger l'équipement tout en le gardant à portée de main.
Within the presetter support frame a big service cabinet has been created. Easy to access it is an easy way to have equipment protected but all within reach.



DONNÉES TECHNIQUES

TECHNICAL DATA

● = de série / standard



MODÈLE / MODEL	44	46	66	68
Ø max (X)	400	400	600	600
Hauteur max / Height (Z)	400	600	600	800
Presetter dim. A X B X H mm	1167x600x1757	1167x600x1957	1267x600x1957	1267x600x1957
Hauteur de la zone de travail / Work area height C mm	1120			920
Poids net / Net weight Kg	260	270	300	310
Dimensions de l'emballage / Crate Dimensions D X E X F mm	1420X880X2000	1420X880X2200	1520X880X2200	1520X880X2200
Poids brut avec emballage / Gross weight with crate Kg	350	365	395	405

ÉQUIPEMENT STANDARD / STANDARD FEATURES	
Alimentation électrique / Power	230 V (110 V a richiesta / on request)
Air / Air	MAX 8 BAR
Moniteur / Monitor	24" Full HD
Clavier, souris / Keyboard, mouse	●
Imprimante d'étiquettes / Label printer	●
Banc de support / Support bench	Intégré au presetter / integrated with the presetter
Guides / Guides	2 Sur l'axe X – 1 sur l'axe Z (guides à 4 points de contact) / 2 in X Axis – 1 in Z Axis (guides with 4 contact points)
Système de verrouillage d'outil Interlock System / Tool locking Interlock System	
Adaptateurs pour Interlock System / Adaptors for Interlock System	
Frein manuel de rotation de la broche / Tool sleeve rotation brake	●
Porte-outils interchangeable / Interchangeable tool sleeves	●
Verrouillage des axes / Axis locking	Pneumatique / Pneumatic
Règles optiques / Optical scales	En verre avec précision de 0,001 mm / Glass with 0,001 mm precision
Unité de contrôle / Control unit	PC avec système d'exploitation Windows / PC with Windows OS
Unité de mémoire / Internal memory	Su disco SSD (buck up dati su chiavetta) / SSD hard drive (back up on USB key)

SYSTÈME DE VISION / VISION SYSTEM	
Zone de visualisation / Viewing area	7 X 7 mm
Caméra / Camera	Capteur C-Mos / C-Mos sensor

Working with passion



LOGICIEL MULTILINGUE
MULTILANGUAGE SOFTWARE

MODÈLE / MODEL	46	66	68	44
Grossissements optiques / Optical magnifications	Environ 40 / Approx. 40x			
Objectifs / Optics	Télécentriques / Telecentric			
Illuminateur épiscopique / Illuminator	à LED à lumière froide / LED cold light			
CONNEXIONS ET SORTIE DE DONNÉES / CONNECTIVITY				
Ports USB / USB HUB	7 ports / 7 ports			
LAN	•			
Impression / Printing	sur étiquettes / on labels			
Liste des outils / Tool List	sur fichier PDF / in PDF format			
Exportation de la liste des outils / Tool List format	format CSV pour Excel et PDF / CSV format for Excel and PDF			
Post-processeur	•			
SOFTWARE				
Traitement de l'image / Image processing	CVS Conti Vision System			
Origines machines / Machine origins	nr. 200			
Mémorisation des données de l'outil / Tool data saving	n° 200 outils pour chaque origine / 200 tools per origin			
Mémorisation de la photo machine pour chaque origine / Machine ID image for each origin				
Mesure des axes fixes / Fixed Axis	•			
Mesure automatique des axes mobiles / Mobile Axis	•			
Sélection de la zone cadrée (R.O.I.) / Area of interest (R.O.I.)	•			
Mesure des outils inversés / Opposite tool measurement	•			
Mesure des fraises à chanfreiner / Countersink tool measurement	•			
Inspection de l'arête de coupe / Tool inspection	Real view			
Fonctions de mesure de la géométrie de l'outil / Geometric measurement functions				
Mesure multi-arêtes / Multicutter measurement	•			
DXF Import/export	•			
Fonction Ghost / Ghost function	mesure max. du contour de l'outil, en rotation / max. profile of tool is measured when rotated			

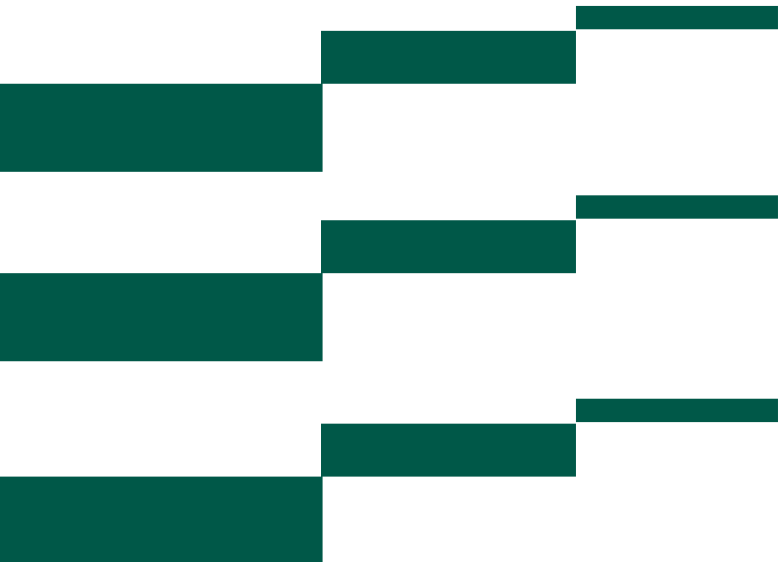
LISTE COMPLÈTE DE TOUTES LES FONCTIONNALITÉS DISPONIBLES SUR DEMANDE / FULL FUNCTIONS LIST AVAILABLE ON REQUEST



Précision
constante
dans le temps
Constant
precision
over time




m.conti®
SINCE 1973



Via Brigata G.A.P., 76
61122 - Pesaro (Italy)
Tel. +39 0721 281931
info@mconti.com
www.mconti.com



Dealer